

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СУВЕРЕНИТЕТ
КУЗБАССКОЙ УГЛЕДОБЫЧИ**

КОРПОРАЦИЯ «АСИ»

КОМПЕТЕНЦИИ И ВОЗМОЖНОСТИ

ВЕДЕЛЬ АЛЕКСАНДР

КОММЕРЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР

+7 923 504 94 83

vedel@icasi.ru



ICASI.RU

О КОМПАНИИ

АССОЦИАЦИЯ
РАДОП

 **НАЦИОНАЛЬНЫЙ СОЮЗ ЭКСПЕРТОВ
В СФЕРЕ ТРАНСПОРТА И ЛОГИСТИКИ**

 Торгово-
промышленная
палата
Российской
Федерации



Корпорация «АСИ» – крупное российское предприятие, которое более 30 лет производит весовое и метрологическое оборудование, отвечающее мировым стандартам качества. Компания занимает лидирующие позиции на отечественном рынке, системно включена в реализацию национальной политики импортозамещения и является надёжным поставщиком крупнейших предприятий всех отраслей промышленности, а также транспортно-логистического комплекса.

В портфеле серийно изготавливаемой продукции – десятки наименований сертифицированного весового и метрологического оборудования. Компания оказывает и полный комплекс сопутствующих услуг: разработку проектной и конструкторской документации, внедрение систем автоматизации и контроля, строительство, поверку средств измерений и сервисное обслуживание.



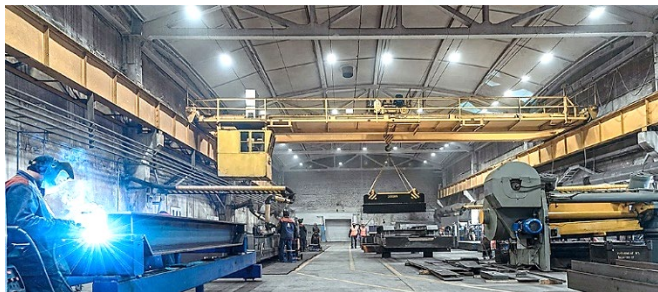
СОВРЕМЕННЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС



Производственная инфраструктура расположена на **площади 6 Га** и **включает в себя восемь цехов**, складские помещения, погрузочно-разгрузочную зону, автохозяйство, административные корпуса

**ОТЛАЖЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦИКЛ
И ЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ
ОБЕСПЕЧИВАЮТ ПРОИЗВОДСТВО ШИРОКОГО
АССОРТИМЕНТА КАЧЕСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ**

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ ТЯЖЁЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ



**ЦЕХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И СБОРКИ
КРУПНОГАБАРИТНЫХ ИЗДЕЛИЙ**



МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ



**ЦЕХ ПОЛНОГО ЦИКЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ВАГОННЫХ ВЕСОВ РЕЛЬСОВОГО ТИПА**



ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ

ИНТЕРАКТИВНАЯ ЭКСКУРСИЯ

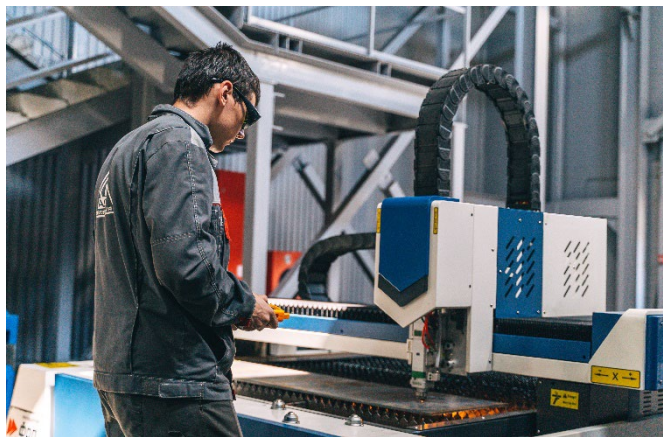
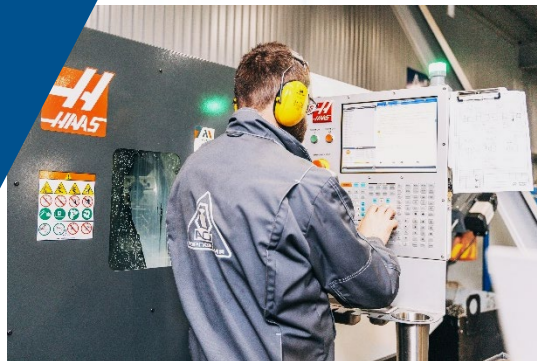
OP.ICASI.RU

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЙ СТАНОЧНЫЙ ПАРК



ПАРК СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ С ЧПУ

ИНТЕРАКТИВНАЯ ЭКСКУРСИЯ OP.ICASI.RU



ГЕОГРАФИЯ ПРИСУТСТВИЯ

Нам доверяют крупнейшие
холдинги и корпорации России и стран СНГ



ШИРОКИЙ СПЕКТР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УГЛЕДОБЫЧИ И ПЕРЕРАБОТКИ



Моховский угольный разрез



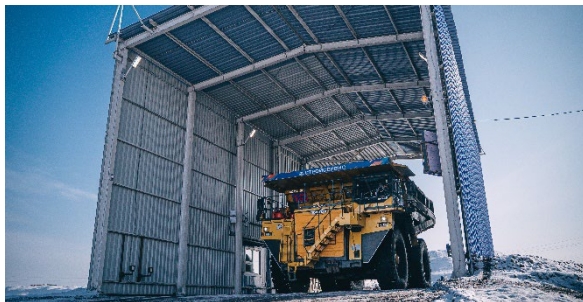
Талдинский угольный разрез



Кийзасский угольный разрез



Кедровский угольный разрез



Пермяковский угольный разрез



Красноярсккрайуголь

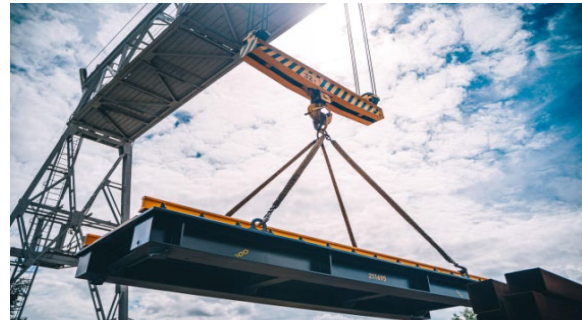
ШИРОКИЙ СПЕКТР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УГЛЕДОБЫЧИ И ПЕРЕРАБОТКИ



АО «Ургалуголь» (ОФ «Чегдомын»),
Max 250 т



Разрез «Березовский»
(АО «СТРОЙСЕРВИС»)



ОФ «Черногорская»



АО «СУЭК-Кузбасс»



Разрез «Моховский»
(УК «Кузбассразрезуголь»)

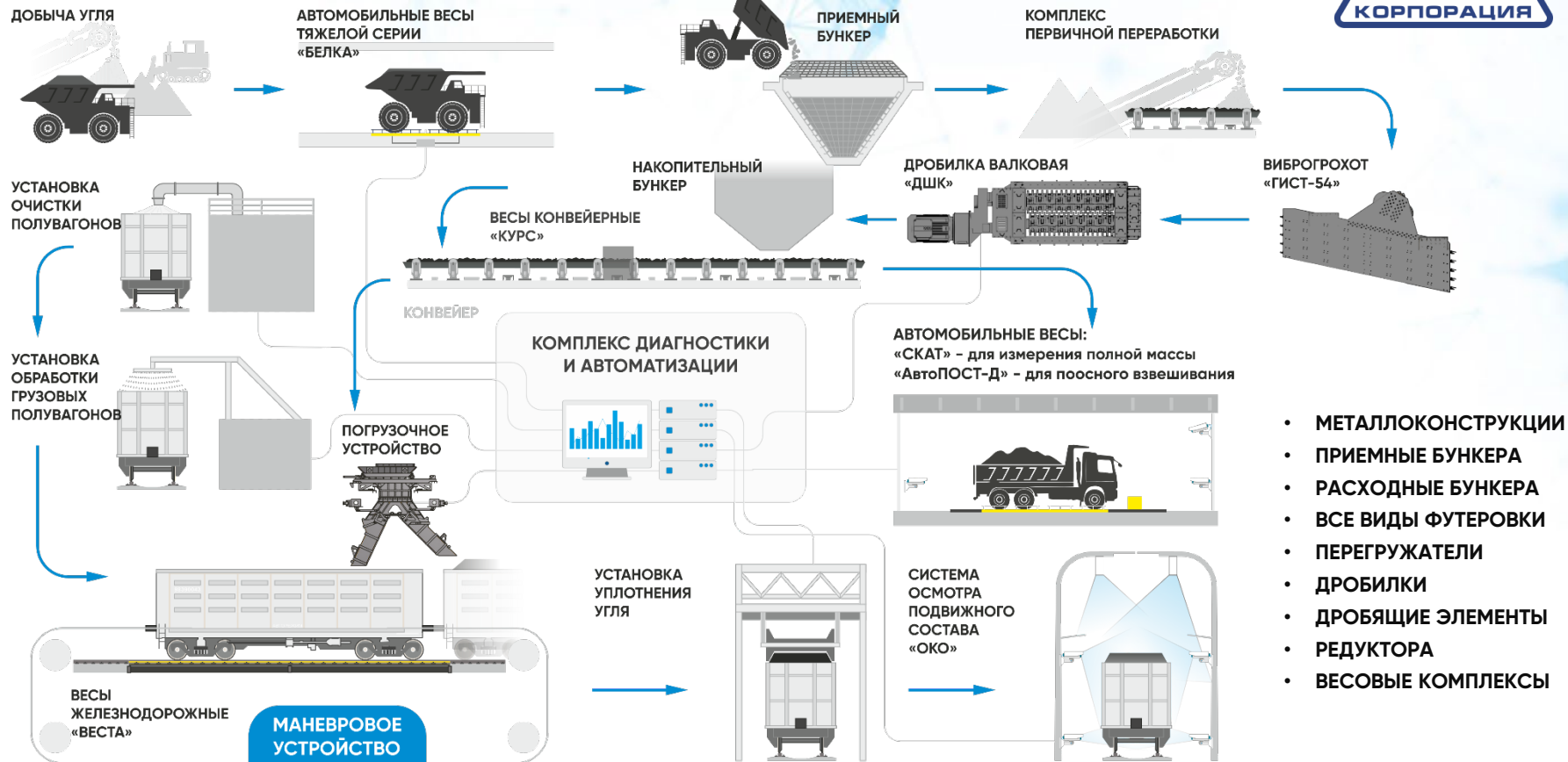


ЗАО «Тейский рудник»

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УЧЕТА И КОНТРОЛЯ РЕСУРСНЫХ ПОТОКОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ «ГИГАНТОВ»



ОБОРУДОВАНИЕ КОРПОРАЦИИ «АСИ» ОТ ДОБЫЧНОЙ АОРТЫ ДО ПОГРУЗКИ



ВЕСЫ ВАГОННЫЕ «ВЕСТА»

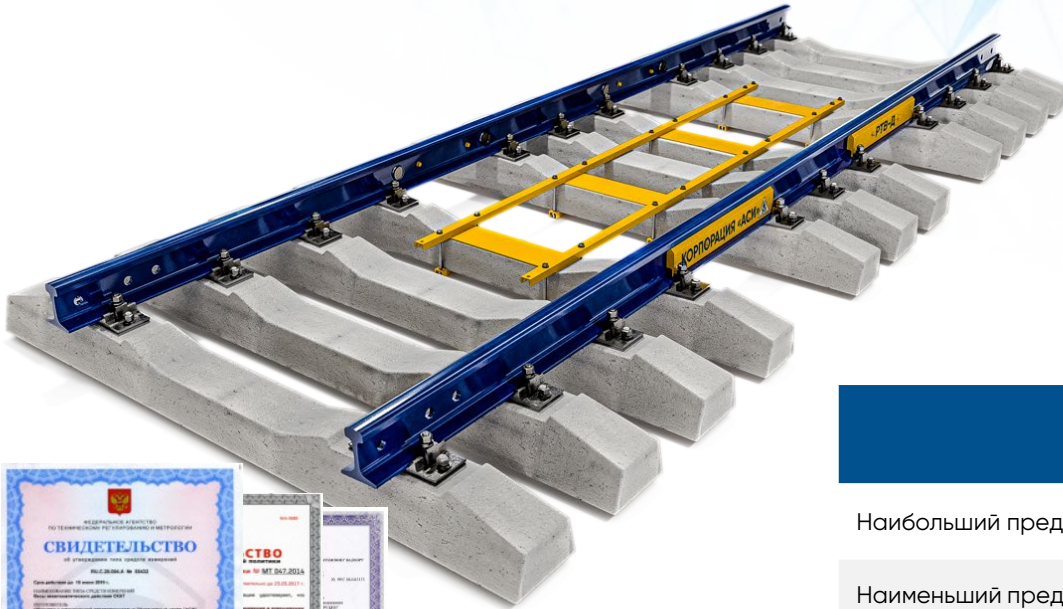


- ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ СТАТИЧЕСКОГО ВЗВЕШИВАНИЯ И ВЗВЕШИВАНИЯ В ДВИЖЕНИИ ВСЕХ ТИПОВ ВАГОНОВ И СОСТАВОВ В ЦЕЛОМ.
- ИМЕЮТ ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ И РАЗРЕШЕНЫ К ПРИМЕНЕНИЮ ВО **ВЗРЫВООПАСНЫХ** ЗОНАХ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	В СТАТИКЕ	В ДИНАМИКЕ
Максимальная нагрузка, т	25 / 50 / 100 / 120 / 150 / 200 / 250	
Минимальная нагрузка, т	0,2 / 0,4 / 1 / 2	2 / 4 / 8 / 16
Действительная цена деления, кг	10 / 20 / 50 / 100	20 / 50 / 100
Класс точности	III (средний)	0,5 / 1 / 2
Температурный диапазон, °С	от -50 до +50	

ВЕСЫ ВАГОННЫЕ «РТВ-Д»



Предназначены для поосного или потележного взвешивания в движении всех типов вагонов и поездов в целом.

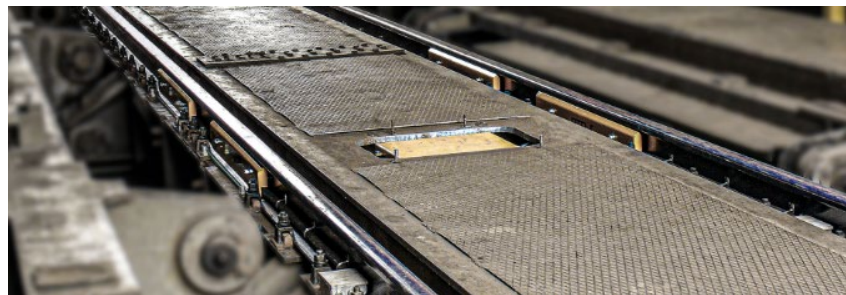
Весы монтируются на стандартные шпалы без подготовки специального фундамента, что обеспечивает кратчайшие сроки монтажа и ввода в эксплуатацию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	200
Наименьший предел взвешивания (НМПВ), т	1
Дискретность отсчета, кг	50
Класс точности	0,5 / 1 / 2 / 5



ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА, ВСТРОЕННЫЕ В РОТОР ВАГОНООПРОКИДЫВАТЕЛЯ



Эффективное решение для организации учета материалов, поступающих в вагонах и выгружаемых вагоноопрокидывателем

Автоматическая регистрация данных и определение точного веса фактически полученных материалов (нетто, брутто, тара)

ОСНОВА СИСТЕМЫ - ВАГОННЫЕ ВЕСЫ «РТВ-С»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная нагрузка, т	100 - 200
Минимальная нагрузка, т	18
Класс точности	средний (III)
Действительная цена деления, кг	100/200
Температурный диапазон, °С	от -50 до +50

**МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ КАК ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ УЖЕ
ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХСЯ ВАГОНООПРОКИДЫВАТЕЛЕЙ,
ТАК И ДЛЯ СТРОЯЩИХСЯ ВНОВЬ**

АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ

Предназначены для статического взвешивания порожних и груженых автомобилей. Большой модельный ряд обеспечивает взвешивание всех типов дорожных автомобилей и карьерных самосвалов, в том числе большегрузов.

Весы обеспечивают возможность взвешивания и проведения периодической поверки в нескольких поддиапазонах.

Оснащение весоизмерительного комплекса дополнительными системами позволяет осуществлять автоматическое взвешивание автотранспорта на весах без участия оператора – весовщика. Регистрация массы груза выполняется в привязке к результатам идентификации автотранспорта, водителя, типа груза и времени проведения взвешивания.

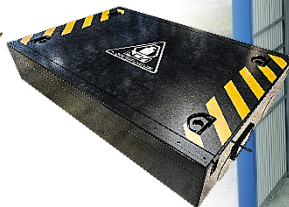
Управление весоизмерительным комплексом может осуществляться с клиентских мест, по локально-вычислительной сети предприятия.



автомобильные весы
«АвтоПОСТ-Д»



автомобильные весы
«СКАТ»



автомобильные весы
«БЕЛКА»

Защитный навес, оснащенный системой электроснабжения и освещения



Система управления движением при помощи светофоров и шлагбаумов



Система контроля положения автомобиля в момент взвешивания на основе оптических датчиков

Система идентификации пользователей по проксимити картам. Регистрация проксимити карты осуществляется на пользовательском терминале с сенсорным экраном, установленным в непосредственной близости от весов

Система видеонаблюдения с автоматическим распознаванием номеров автомобилей

Система дальней радиочастотной идентификации автомобилей по радиометкам (RFID)

Рудник «Северный»
АО «Кольская ГМК», Max 200 т

АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ «АВТОПОСТ-Д»



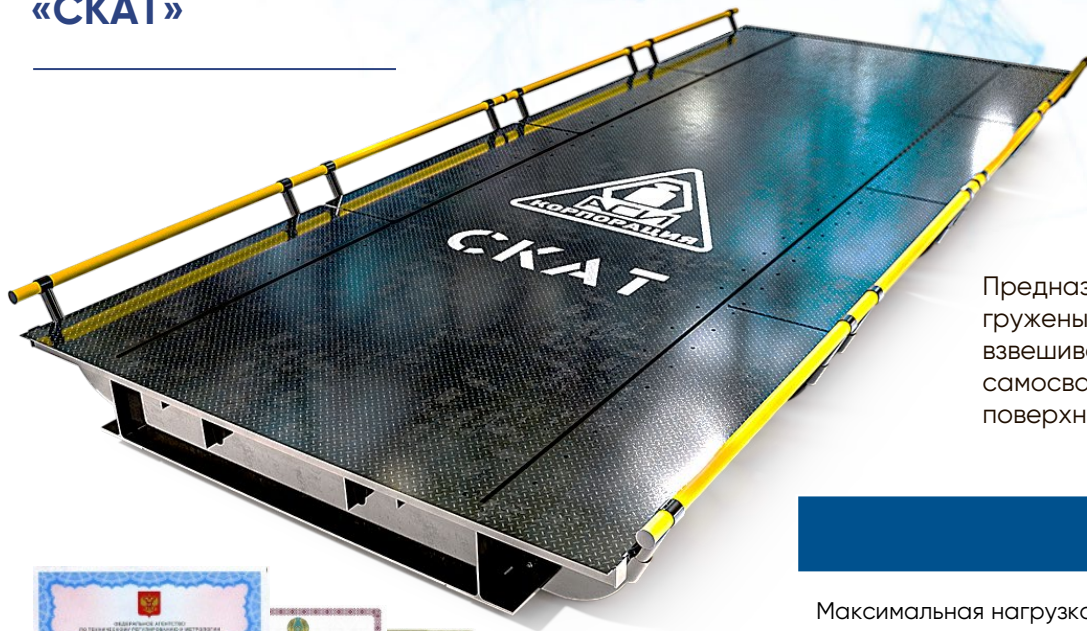
Предназначены для определения полной массы транспортного средства, нагрузок на отдельные оси и группы осей в движении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная нагрузка, т	20
Минимальная нагрузка, т	1
Действительная цена деления, кг	20
Класс точности	1 / 2 / 5 / 10
Температурный диапазон, °С	от -40 до +50



АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ «СКАТ»



Предназначены для статического взвешивания порожних и груженых автомобилей. Большой модельный ряд обеспечивает взвешивание всех типов дорожных автомобилей и карьерных самосвалов. Грузоприемное устройство весов монтируется над поверхностью или вровень с дорожным полотном.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная нагрузка, т	10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 150 / 200 / 250 / 300 / 400 / 500
Минимальная нагрузка, т	0,2 / 0,4 / 1 / 2 / 4 / 10
Действительная цена деления, кг	10 / 20 / 50 / 100 / 200 / 500
Класс точности	средний (III)
Число поверочных делений	До 5000
Температурный диапазон, °С	от -50 до +50



АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ «БЕЛКА-500»



Автомобильные весы для измерения осевых нагрузок в движении и полной массы в статике и движении

КОРПОРАЦИЯ «АСИ» – ЕДИНСТВЕННЫЙ РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КРУПНОТОННАЖНЫХ АВТОМОБИЛЬНЫХ ВЕСОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 500 ТОНН

Специальное конструктивное решение и усиленное исполнение оборудования увеличивает износостойкость и надежность, не снижая точности взвешивания. Весы бесперебойно работают в диапазоне температур -50 до $+50$ °С. Оборудование может быть опционально изготовлено как для измерения осевых нагрузок, так и полной массы большегруза в статике и в движении

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТАТИЧЕСКОЕ ВЗВЕШИВАНИЕ

В ДВИЖЕНИИ

ПОЛНАЯ МАССА

НАГРУЗКА НА ОСЬ И
ГРУППУ ОСЕЙ

Максимальная нагрузка, т

10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 150 / 200 / 250 / 300 / 400 / 450 / 500

Минимальная нагрузка, т

0,2 / 0,4 / 0,5 / 1 / 2 / 4 / 10

Действительная цена деления, кг

10 / 20 / 50 / 100 / 200 / 500

5 / 20 / 50 / 100 / 200

Класс точности

III (средний)

1 / 2 / 5 / 10

B / C / D / E / F

Температурный диапазон, °С

от -50 до $+50$



ШИРОКИЙ СПЕКТР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УГЛЕДОБЫЧИ И ПЕРЕРАБОТКИ

ВЕСЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ «КУРС»



**ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО ВЗВЕШИВАНИЯ
МАССЫ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ, ТРАНСПОРТИРУЕМЫХ
ЛЕНТОЧНЫМИ КОНВЕЙЕРАМИ.**

АВТОМАТИЧЕСКОЕ СОХРАНЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ УЧЁТА
С ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ.
МОГУТ ОСНАЩАТЬСЯ АВТОМАТИЧЕСКИМИ
ПРОБООТБОРНИКАМИ, ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВЕННЫХ
ХАРАКТЕРИСТИК В ПОТОКЕ.

ВЕСОВЫЕ ДОЗАТОРЫ «ПОТОК»



**ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ МАССЫ
ТРАНСПОРТИРУЕМОГО МАТЕРИАЛА В ЕДИНИЦУ
ВРЕМЕНИ В РЕЖИМЕ НЕПРЕРЫВНОГО
ДОЗИРОВАНИЯ.**

ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ СИСТЕМУ УПРАВЛЕНИЯ И ЛЕНТОЧНЫЙ
КОНВЕЙЕР, СНАБЖЕННЫЙ ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ
СИСТЕМОЙ И ДАТЧИКОМ СКОРОСТИ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ.

ПРИБОР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ПВ-500

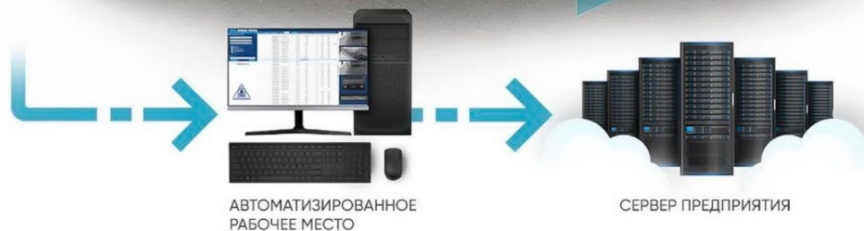
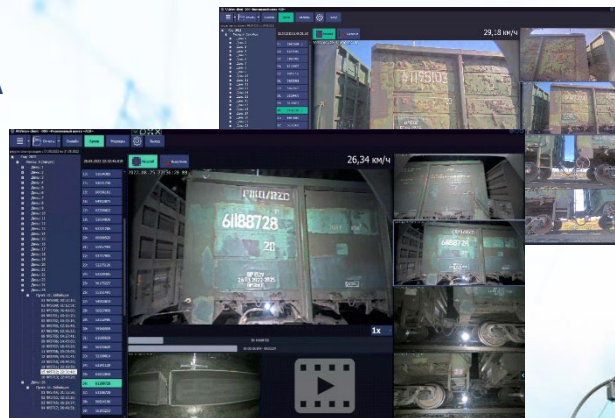


**ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ АНАЛОГ
ОБОРУДОВАНИЯ
«MILLTRONICS BW500»
НЕМЕЦКОЙ КОМПАНИИ «SIEMENS»**

СИСТЕМА КОММЕРЧЕСКОГО ОСМОТРА ПОДВИЖНОГО СОСТАВА «ОКО»

ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ВИЗУАЛЬНОГО
КОНТРОЛЯ И РЕГИСТРАЦИИ СОСТОЯНИЯ
ВАГОНОВ И ГРУЗОВ В ПРОЦЕССЕ
ДВИЖЕНИЯ СОСТАВОВ

- Визуальный контроль состояния вагонов с основных ракурсов, позволяющих осмотреть вагон полностью на предмет наличия неисправностей коммерческого характера (крыша, борт, хребтовая балка, люка (днище), колесные пары, межвагонное пространство)
- Распознавание номеров вагонов
- Видео- и фотофиксация в автоматическом режиме с сохранением всех данных
- Обмен данными с информационными системами Российских железных дорог



УСТАНОВКА УПЛОТНЕНИЯ УГЛЯ

Предназначена для уплотнения верхнего слоя и выравнивания поверхности угля в железнодорожных составах, сформированных из полувагонов различной грузоподъемности, набранных в любой последовательности.

Оборудование размещается на портале в зоне погрузки и формирует насыпной груз в полуавтоматическом режиме при маневровых работах с составом в ходе погрузки.

УСТАНОВКА ПОЗВОЛЯЕТ:

- сократить потери груза в ходе выдувания мелких фракций угля при перевозке;
- автоматизировать процесс подготовки груза к отправке;
- сократить численность неквалифицированной рабочей силы;
- обеспечить соответствие грузов требованиям ГОСТ 22235-2010.

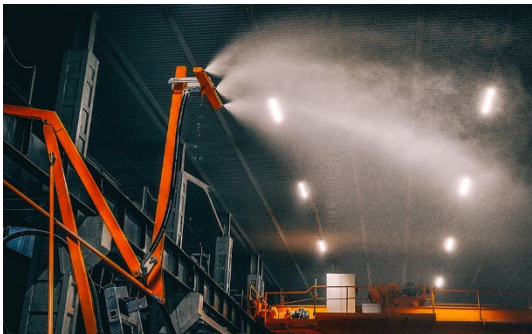


УЗЕЛ ОБРАБОТКИ ГРУЗОВЫХ ПОЛУВАГОНОВ



Предназначен для обработки внутренней поверхности полувагонов спецраствором, который предотвращает примерзание угля к стенкам и дну в зимний период, что существенно облегчает процесс разгрузки.

Состоит из двух секций – хранения и нанесения, внутри – 10 ёмкостей по 3 куб. м каждая, связанных между собой коллекторами для заполнения и слива. В модуле нанесения предусмотрен специальный утеплённый шкаф с обогревателем и вентиляционной системой. Там размещены главный насос высокого давления, вспомогательный насос для перекачки и смешивания жидкости, а также привод для выдвижения раскладной штанги оросителя, закрепленной сверху.



УСТАНОВКА ОЧИСТКИ ПОЛУВАГОНОВ

Система снабжена поворотным патрубком с собственным электроприводом и концевыми выключателями, а также мощной нагнетательной установкой. Это позволяет быстро и бережно очищать внутреннее пространство грузовых полувагонов от остатков перевозимого угля, а также снега и сопутствующего мусора.

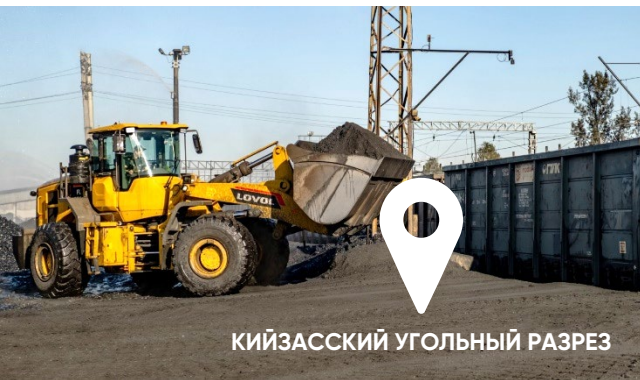


ПАРТНЕРСКИЕ КЕЙСЫ И ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ



Автоматизированная система пылеподавления – уникальная отечественная разработка, применяется на этапе погрузки угля в железнодорожные полувагоны с целью эффективного пылеподавления.

На специальной рамке у железнодорожного пути расположены 84 форсунки, которые в автоматическом режиме распыляют специальный состав, как только начинается процесс погрузки. В образующемся «тумане» угольная пыль быстро связывается с реагентом и оседает.



КИЙЗАССКИЙ УГОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ



ПАРТНЕРСКИЕ КЕЙСЫ И ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ

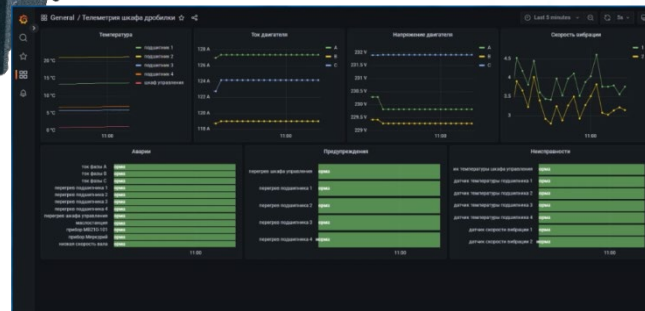
ДРОБИЛЬНАЯ УСТАНОВКА «ДК»

Медленно вращающиеся валы и уникальное разрушающее действие дробящих элементов позволяют получать продукт заданной фракции с образованием гораздо меньших объемов пыли и мелких частиц по сравнению с традиционными дробилками

1. **РАЗРАБОТАН ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКТ КД**
2. **ОСВОЕНО ПОЭЛЕМЕНТНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ**
3. **ПЕРВЫЕ УСТАНОВКИ ВВЕДЕНЫ В СТРОЙ В КУЗБАССЕ**



**ПОЛНЫЙ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ
АНАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ «ММД-500»
(Великобритании)**



СИСТЕМА ТЕЛЕМЕТРИИ И ДИАГНОСТИКИ

Уникальная система телеметрии и автоматической самодиагностики непрерывно отслеживает все параметры технологического оборудования и круглосуточно передает данные на диспетчерский пульт службы главного механика. Персонал предприятия получает обзор рабочих параметров в режиме реального времени и может дистанционно отслеживать работу установки.

СОПУТСТВУЮЩЕЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

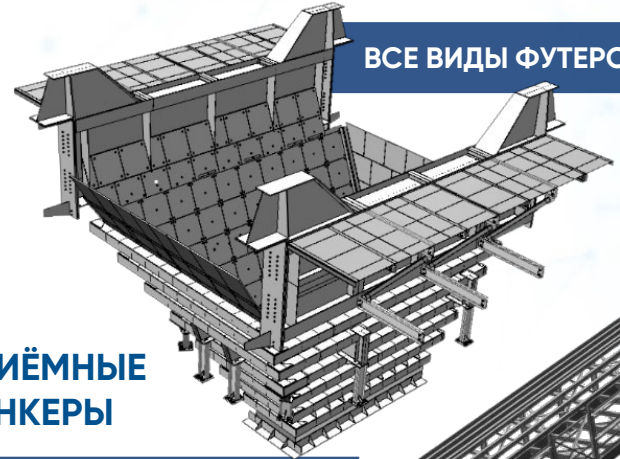


ЛЕНТОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

Изготавливаются в полном соответствии с действующими нормами, а также с учётом современных требований к безопасности и надёжности горно-шахтного оборудования.

Поставляются в комплекте со шкафом управления конвейером и всем необходимым дополнительным оборудованием, в том числе:

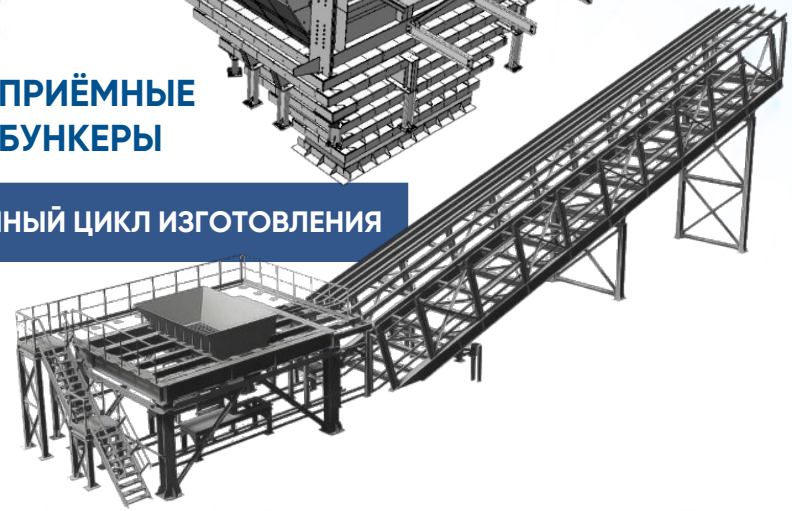
- установкой очистки ленты,
- датчиками контроля снятия ограждения и схода ленты,
- защитным металлическим кожухом,
- устройством контроля скорости ленты.



ВСЕ ВИДЫ ФУТЕРОВКИ

ПРИЁМНЫЕ БУНКЕРЫ

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ



МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ



МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
ЛЮБЫХ ФОРМ,
ГАБАРИТНЫХ РАЗМЕРОВ
И УРОВНЯ СЛОЖНОСТИ
«ПОД КЛЮЧ»

- ▶ СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО
- ▶ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА МАТЕРИАЛОВ
- ▶ РАЗРАБОТКА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
- ▶ КОМАНДА ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ
- ▶ ИМПОРТОНЕЗАВИСИМОСТЬ
- ▶ ГИБКАЯ ЦЕНОВАЯ ПОЛИТИКА
- ▶ ВОЗМОЖНОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ОСНАЩЕНИЯ СИСТЕМАМИ АВТОМАТИЗАЦИИ



ИМПОРТОЗАМЕЩАЮЩЕЕ ЭЛЕКТРОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА



ПРИБОРЫ И ТЕРМИНАЛЫ



ПВ-15



ПВ-15М



ПВ-16



ПВ-16ПМ



ПВ-22



ПВ-24



ПВ-23



ПВ-500



КОНВЕРТЕР
ИНТЕРФЕЙСОВ «ПИКА»

полные функциональные аналоги
оборудования **SIEMENS, Schenck,**
METTLER TOLEDO, HBM

ИМПОРТОЗАМЕЩАЮЩЕЕ ЭЛЕКТРОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ТЕНЗОМЕТРИЧЕСКИЕ ДАТЧИКИ



TEM-251



TEM-252



TEM-253



TEM-254



ЛИНЕЙНЫЙ
СЕНСОР TEM-256



TEM-260



TEM-274



TEM-275



ДАТЧИК РЕЛЬСОВОГО
ТИПА ДР-570

полные функциональные аналоги
оборудования **SIEMENS, Schenck,**
METTLER TOLEDO, HBM

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ: ГИРИ КЛАССОВ F и M

Предназначены для воспроизведения и хранения
единицы массы с нормированной погрешностью.

Сертифицированы в соответствии с ГОСТ OIML R-111-1-2009.



МОДУЛЬНЫЕ ЭТАЛОНЫ МАССЫ



ВНИИМ
1842

Оборудование успешно прошло
испытания в целях утверждения типа
средств измерений

во Всероссийском исследовательском
институте метрологии Им. Д. И.
Менделеева (г. Санкт-Петербург)



АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ



РАЗРАБОТКА СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ «ПОД КЛЮЧ»

- ПРОЕКТИРОВАНИЕ
- ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗРАБОТКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ
- ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ
- СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

управление климатическими установками
(вентиляторами, рекуператорами, тепловыми насосами)

контроль и учет
энергоносителей

автоматизация
растворобетонных узлов

аналитика процессов и мониторинг
текущего состояния оборудования

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ

управление движением автотранспорта
(автоматические КПП)

управление конвейерным
транспортом

управление
тепловыми пунктами

управление
насосными станциями

**ВЗВЕШЕННОЕ РЕШЕНИЕ
– ОСНОВА УСПЕХА!**



ICASI.RU